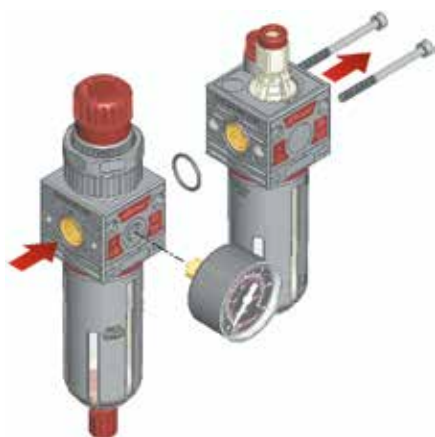
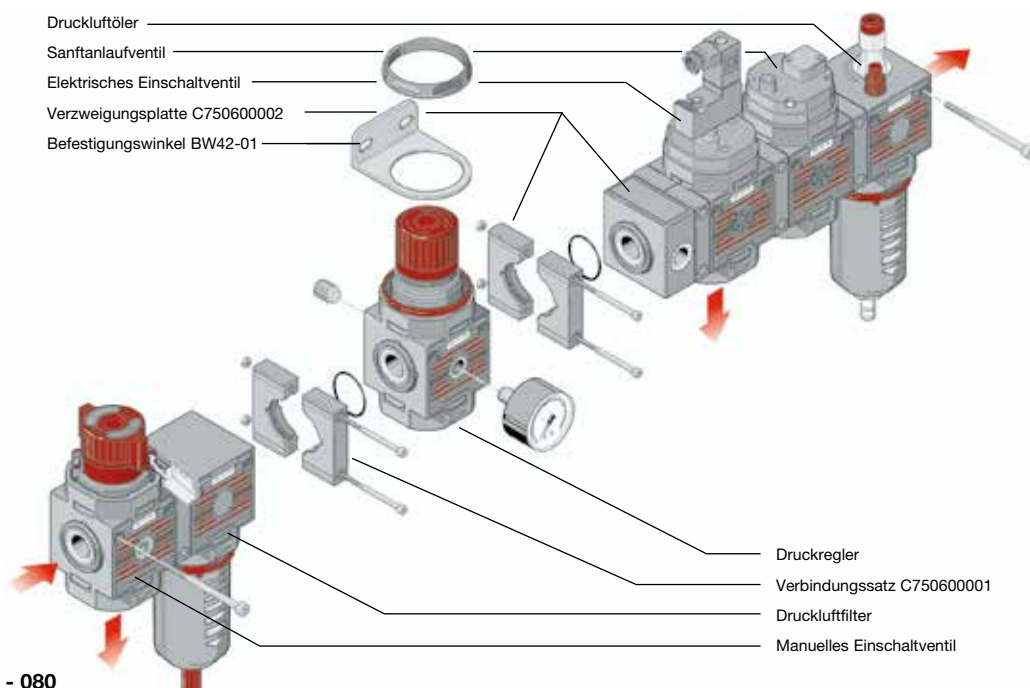
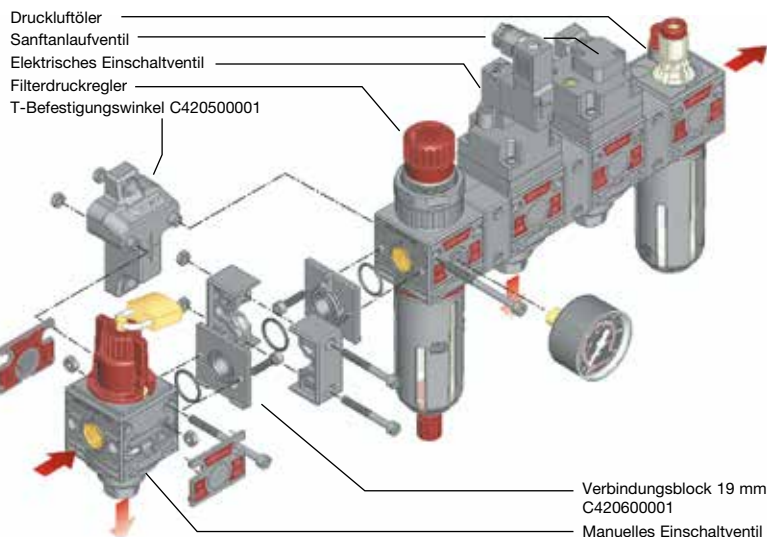


MONTAGESCHEMA FÜR WARTUNGSEINHEIT AUS KUNSTSTOFF C2/C3



Verschraubung der Standard-Wartungseinheit
mit Schrauben, Muttern und O-Ring
C400500001

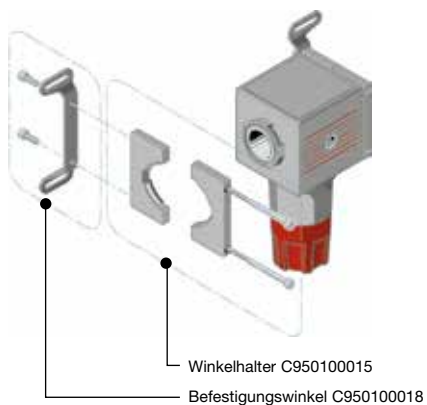
Serie 042



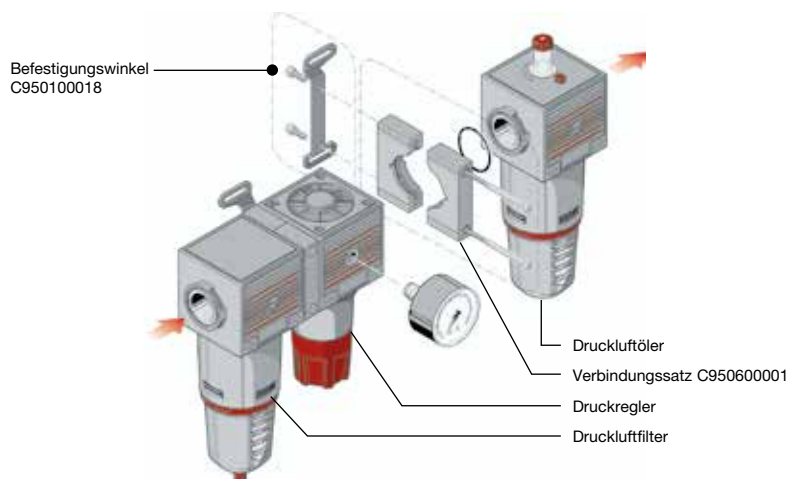
Serie 075

ähnlich sind

Serie 050 - 052 - 080



Serie 095



Wartungs-
einheit



19

Beschreibung

Modulare Bausteine, die zu kompakten Baueinheiten miteinander verblockt worden sind.
Ergänzende Bauteile sind Einschalt- und Sanftanlaufventile.
Druckluft oder neutrale Gase
max. 12,5 bar, max. 7 bar bei Öler mit Ölstandsmeldung, max. 16 bar bei Serie 042
G $\frac{1}{2}$ beidseitig, G $\frac{1}{4}$ bei Serie 095, eine Verschlusschraube wird mitgeliefert
20 μ m, wahlweise 5 μ m, aus gesintertem PE
Kunststoffausführung mit Bajonettverschluss, mit Gewindeanschluss bei Serie 042
Handablass mit halbautomatischer Entleerung, wahlweise Ablassautomat
wahlweise halbautomatische Öl-Nachfüllung, ohne dass der Betrieb unterbrochen werden muss.
Bei der Unterschreitung des Mindestölstandes wird über einen Schwimmer ein Signalkontakt geschlossen
Kontakt: NO Spannung: max. 115 V
0 °C bis 50 °C
Gehäuse: Nylon, POM bei Serie 042
Behälter: Polyamid
Elastomere: NBR
Innentteile: Messing
Gewindeinsatz: Messing

Medium

Eingangsdruck

Manometeranschluss

Filterelement

Behälter

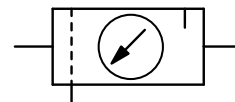
Entleerung

Befüllung

Ölstandskontrolle

Temperaturbereich

Werkstoffe



G $\frac{1}{4}$ bis G1

Abmessungen	Kombination	Behälter-	Volumen-	Anschluss-	Bestell-	
A B C K	bestehend	Ausführung	strom	gewinde	Nummer	B*
mm mm mm mm	aus	aus / mit	m ³ /h*1	G		

Wartungseinheit 2-teilig

P₁: max. 12,5 / 16 bar, P₂: 0...8 bar, 20 μ m, halbautom. Entleerung, mit Manometer

C2

84	208	126	-	B+L042	Kunststoff/	59	980	G $\frac{1}{4}$	C242-02HC
115	239	148	126	B+L050	Schutzkorb	84	1400	G $\frac{3}{8}$	C250-03HC
115	239	148	126	B+L052		90	1500	G $\frac{1}{2}$	C252-04HC
139	276	173	151	B+L075		132	2200	G $\frac{1}{2}$	C275-04HC
212	276	173	-	B+L080		138	2300	G $\frac{3}{4}$	C280-06HC
210	415	237	230	B+L095		480	8000	G1	C295-08HC

Wartungseinheit 3-teilig

P₁: max. 12,5 / 16 bar, P₂: 0...8 bar, 20 μ m, halbautom. Entleerung, mit Manometer

C3

126	208	126	-	F+R+L042	Kunststoff/	59	980	G $\frac{1}{4}$	C342-02HC
178	239	148	189	F+R+L050	Schutzkorb	84	1100	G $\frac{3}{8}$	C350-03HC
178	239	148	189	F+R+L052		90	1500	G $\frac{1}{2}$	C352-04HC
215	276	173	227	F+R+L075		132	2200	G $\frac{1}{2}$	C375-04HC
288	276	173	-	F+R+L080		138	2300	G $\frac{3}{4}$	C380-06HC
325	411	237	345	F+R+L095		480	8000	G1	C395-08HC

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

5 μ m Filterelement

0...12 bar Regelbereich

Ablassautomat

C400200130

Ölnachfüllung halbautom.

P_{min.} 3 bar

für C.42 bis C.80

Ölstandskontrolle

P_{max.} 7 bar

max. 115 V / NO

für C.50 bis C.95

C...-0...G.

C...-0...D

C...-0...R

C...-0...X65

C...-0...X66

Zubehör, lose beigelegt

Befestigungswinkel

aus Stahl, Bef.-Mutter am Gerät

für C.42

BW30-01

für C.50 bis C.80

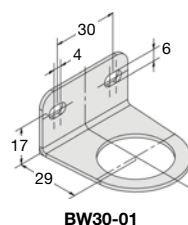
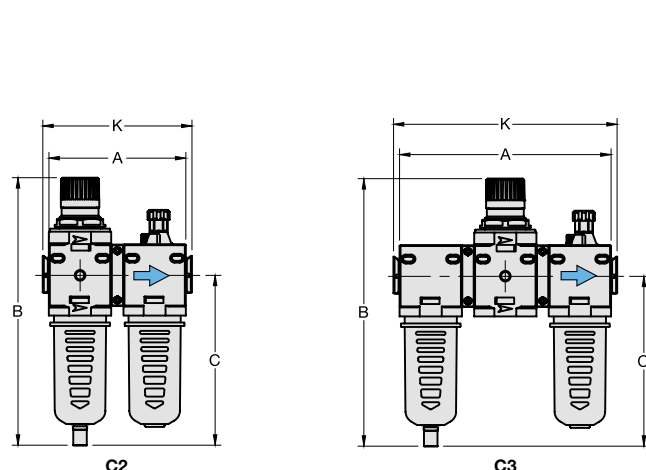
BW42-01

Befestigungssatz

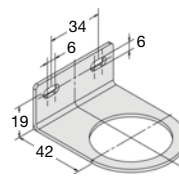
aus Stahl, Bef.-Mutter am Gerät

für C.95

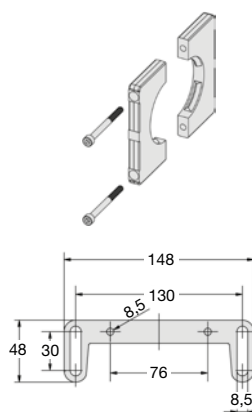
BW00-02



BW30-01



BW42-01



BW00-02

*1 bei 10 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

Weitere Details: siehe Kapitel der einzelnen Geräte

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
C242-02HC

Wartungs-
einheit



19