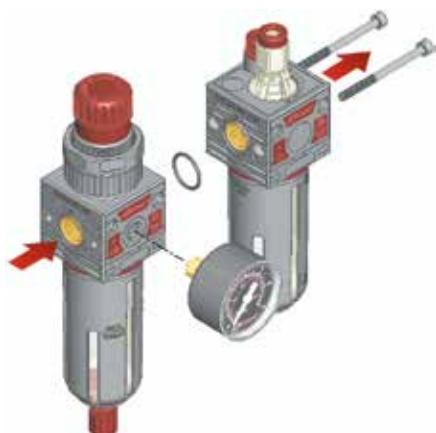
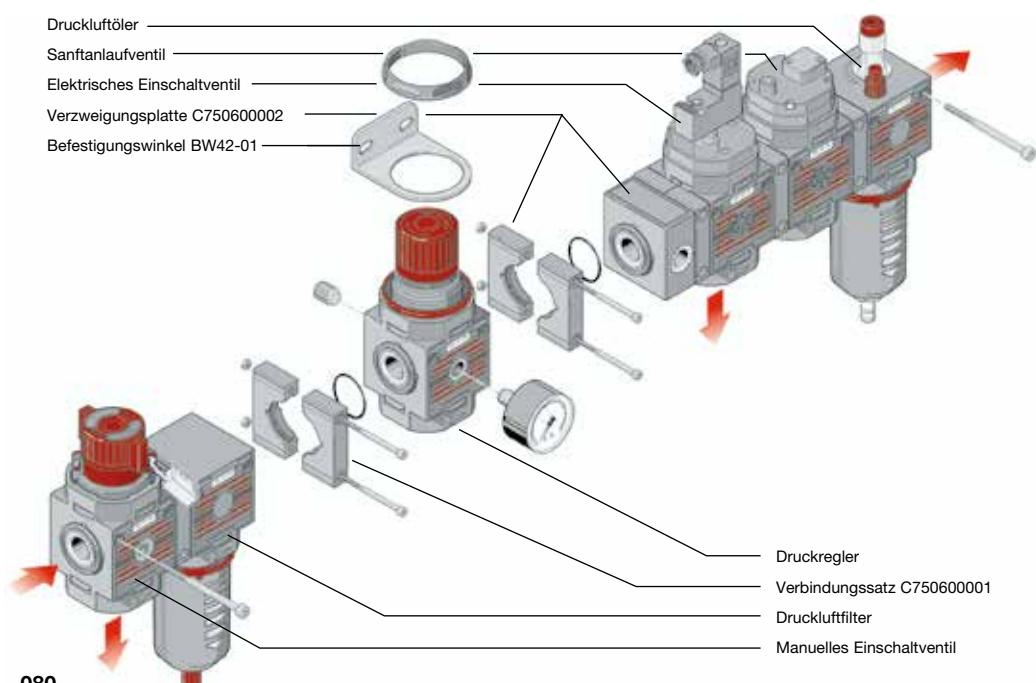
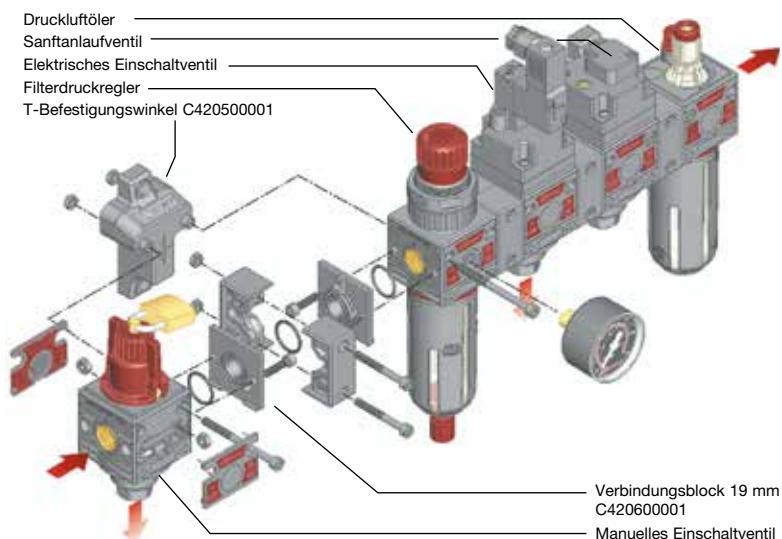


MONTAGESCHEMA FÜR WARTUNGSEINHEIT AUS KUNSTSTOFF C2/C3



Verschraubung der Standard-Wartungseinheit
mit Schrauben, Muttern und O-Ring
C400500001

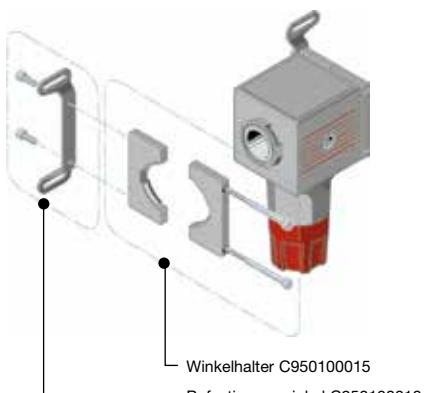
Serie 042



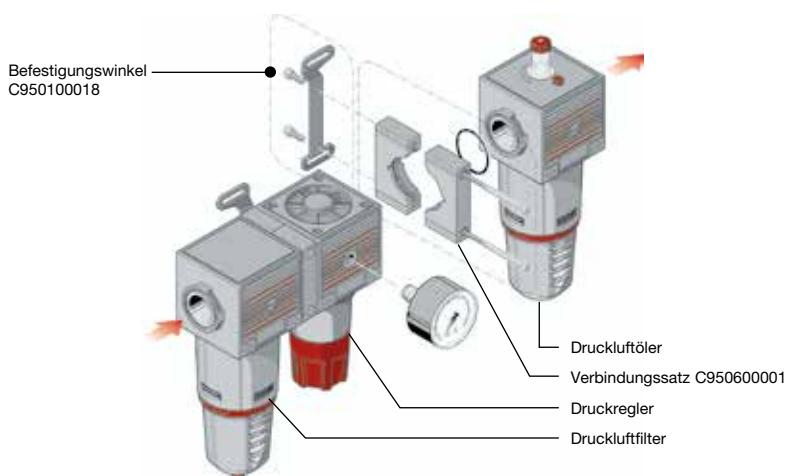
Serie 075

ähnlich sind

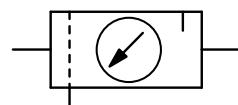
Serie 050 - 052 - 080



Serie 095



Beschreibung	Modulare Bausteine, die zu kompakten Baueinheiten miteinander verbunden werden.
Medium	Ergänzende Bauteile sind Einschalt- und Sanftanlaufventile.
Eingangsdruck	Druckluft oder neutrale Gase
Manometeranschluss	max. 12,5 bar, max. 7 bar bei Öl mit Ölstandsmeldung, max. 16 bar bei Serie 042
Filtrelement	G $\frac{1}{4}$ beidseitig, G $\frac{1}{4}$ bei Serie 095, eine Verschlusschraube wird mitgeliefert
Behälter	20 μm , wahlweise 5 μm , aus gesintetischem PE
Entleerung	Kunststoffausführung mit Bajonettschraube, mit Gewindeanschluss bei Serie 042
Befüllung	Handdrossel mit halbautomatischer Entleerung, wahlweise Ablassautomat
Ölstandskontrolle	wahlweise halbautomatische Öl-Nachfüllung, ohne dass der Betrieb unterbrochen werden muss.
Temperaturbereich	Bei der Unterschreitung des Mindestolstandes wird über einen Schwimmer ein Signalkontakt geschlossen
Werkstoffe	0 °C bis 50 °C
	Gehäuse: Nylon, POM bei Serie 042
	Behälter: Polyamid
	Elastomere: NBR
	Innenteile: Messing
	Gewindeeinsatz: Messing

G $\frac{1}{4}$ bis G1

Abmessungen	Kombination	Behälter-	Volumen-	Anschluss-	Bestell-				
A mm	B mm	C mm	K mm	bestehend aus	Ausführung aus / mit	strom m 3 /h*1	gewinde l/min*1	G	Nummer

Wartungseinheit 2-teilig

84 208 126 -	B+L042	Kunststoff/	59	980	G $\frac{1}{4}$	C2
115 239 148 126	B+L050	Schutzkorb	84	1400	G $\frac{1}{2}$	C250-03HC
115 239 148 126	B+L052		90	1500	G $\frac{1}{2}$	C252-04HC
139 276 173 151	B+L075		132	2200	G $\frac{1}{2}$	C275-04HC
212 276 173 -	B+L080		138	2300	G $\frac{3}{4}$	C280-06HC
210 415 237 230	B+L095		480	8000	G1	C295-08HC



C242

Wartungseinheit 3-teilig

126 208 126 -	F+R+L042	Kunststoff/	59	980	G $\frac{1}{4}$	C3
178 239 148 189	F+R+L050	Schutzkorb	84	1100	G $\frac{1}{2}$	C350-03HC
178 239 148 189	F+R+L052		90	1500	G $\frac{1}{2}$	C352-04HC
215 276 173 227	F+R+L075		132	2200	G $\frac{1}{2}$	C375-04HC
288 276 173 -	F+R+L080		138	2300	G $\frac{3}{4}$	C380-06HC
325 411 237 345	F+R+L095		480	8000	G1	C395-08HC



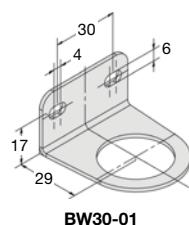
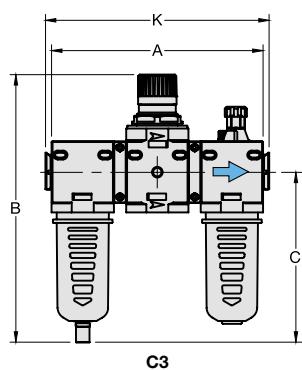
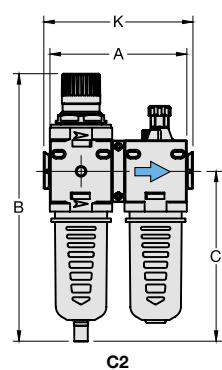
C375

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

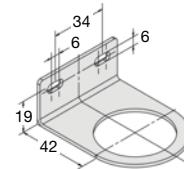
5 μm Filterelement		C...-0.G.
0...12 bar Regelbereich		C...-0.D
Ablassautomat	C400200130	C...-0.R
Ölnachfüllung halbautom.	P _{min} . 3 bar	für C.42 bis C.80 C...-0.X65
Ölstandskontrolle	P _{max} . 7 bar max. 115 V / NO	für C.50 bis C.95 C...-0.X66

Zubehör, lose beigelegt

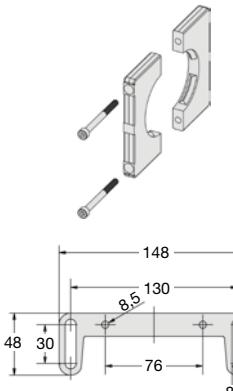
Befestigungswinkel	aus Stahl, Bef.-Mutter am Gerät	für C.42	BW30-01
		für C.50 bis C.80	BW42-01
Befestigungssatz	aus Stahl, Bef.-Mutter am Gerät	für C.95	BW00-02



BW30-01



BW42-01



BW00-02

*1 bei 10 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall

*2 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

* Produktgruppe

Weitere Details: siehe Kapitel der einzelnen Geräte

PDF **CAD**
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
C242-02HC